

LSM50

TECHNISCHES DATENBLATT



EINSATZGEBIETE:

- Abwässer und Klärwerke
- Heizkraftwerke
- Fischindustrie
- Fleischverarbeitende Industrie
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Anlagen auf Hoher See
- Bergbau
- Landwirtschaft
- Biogasanlagen

VORTEILE UNSERER PUMPEN:

- Niedriger Energieverbrauch
- Hoher Druck
- Selbstansaugend
- Trockenlauffähig
- Durchfluss von großen Objekten
- Geringe Wartung

LSM • PUMPER

Sigenevej 7 | DK-9760 Vraa
Tel. +45 98 98 19 00 | Fax +45 98 98 24 40
www.lsm.dk

HÄNDLER:

LSM50

TECHNISCHES DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN:

- **Nom. Volumenstrom:** 6,5 m³/h
- **Nom. Druck:** 5 bar (1,5 kW Motor)
- **Druck maximal:** 10 bar
- **Adapter/Anschlüsse:** MALE 2" BSP oder DN50 SS Flansch PN10 (DIN EN 1092-1)
- **Gewicht:** 180 kg
- Stirnradgetriebe und Motor werden nach kundenspezifischen Angaben von Druck und Volumenstrom ausgelegt.
- Optional: Variabler Frequenzumrichter.
- Hochvakuum möglich, Ansaughöhe bis zu 8 Meter. (Über 4m Ansaughöhe wird das Pumpengehäuse unter Vakuum gesetzt, um die Effizienz zu erhöhen).
- Andrückrollen mit sehr geringer Reibung.
- Feuerverzinkt / Pulverbeschichtet / Edelstahl

Q [m³/h] Volumenstrom

